

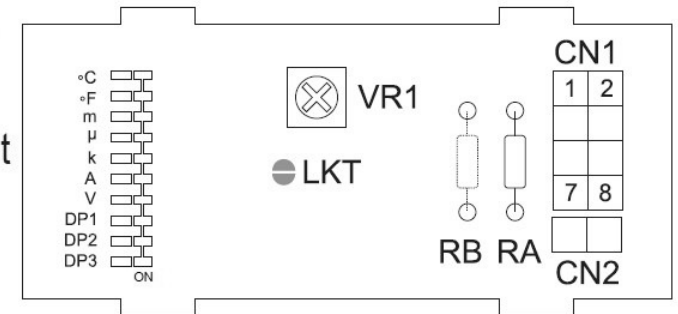
RACCORDEMENT

a) Vue d'ensemble de la plaquette

Tous les raccordements et les ponts de soudure fonctionnels s'effectuent sur le panneau arrière du module.



En soudant des résistances aux positions RA et RB, cet appareil peut être configuré pour différentes gammes de tension.

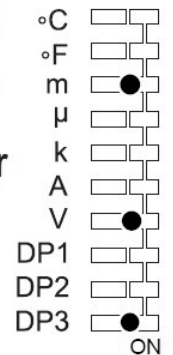


b) Choix de l'unité de mesure

Choisissez l'unité de mesure nécessaire et le point décimal requis de votre plage de mesure d'après le croquis ci-contre et mettez le pont de soudure respectif (« ON »). Voir exemple - croquis.



Tous les champs dont vous n'avez pas besoin doivent être mis en position « OFF », sinon leur affichage n'est pas suffisamment supprimé.



1.888 mV

c) Branchement de la barrette à broches CN1

Le branchement électrique s'effectue par la barrette à broches CN1. Les fonctions correspondantes sont indiquées dans le tableau suivant.

Pin	Désignation	Fonction
1	IN HI	Entrée de mesure + (0 – 200 mV/DC)
2	IN LO	Entrée de mesure – (Potentiel de référence)
3	VDD	Tension de service +9 V/DC
4	VSS	Tension de service -
5	BL+	Éclairage de l'affichage +
6	BL -	Éclairage de l'affichage -
7	HOLD	Data-Hold (connexion à VDD)
8		Non affecté